



Ausbildung mit Zukunft

Karrierestart bei Silberhorn



Ausbildung mit Zukunft

Karrierestart bei Silberhorn

Die Silberhorn Gruppe zählt weltweit zu den führenden Anbietern innovativer Lösungen für die Reinigungs- und Hochdruckwasserstrahl-Entgrattechnik. Unsere Maschinen werden überall dort eingesetzt, wo industrielle Bauteile aufs Genaueste gereinigt werden müssen, wie zum Beispiel in der Automobilindustrie oder im allgemeinen Maschinenbau. Ein weiterer Geschäftszweig ist die Fertigung von Einzelteilen und Systemkomponenten mittels Laserschneiden und nachfolgender Bearbeitung in unserer leistungsfähigen Sparte Blechtechnik.

Die Silberhorn-Gruppe beschäftigt an ihren zwei Unternehmens-Standorten rund 280 Mitarbeiter und 20 Auszubildende. Als mittelständisches, familiengeführtes Unternehmen denken und handeln wir seit über 30 Jahren nachhaltig.

Bei uns erwartet dich eine solide und gründliche Ausbildung in einem Unternehmen, in dem du dich voll entfalten kannst - egal ob im gewerblichen oder kaufmännischen Bereich.

Unsere Unternehmensgruppe im Überblick:

Hauptsitz:

Maschinenbau Silberhorn GmbH
Eichenbühl 2, 8
92331 Parsberg / Lupburg
Tel.: 09492/9425-0

www.silberhorn-gruppe.de
bewerbung@silberhorn-gruppe.de



Standort Brunn

Silberhorn Blechtechnik GmbH
Breiten-Nord 1
93164 Brunn

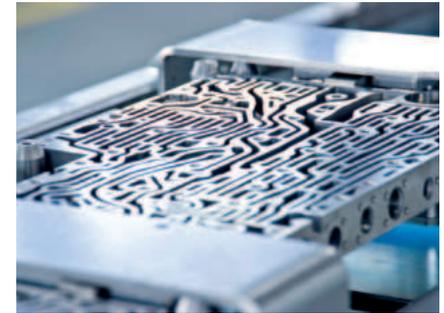


Was unsere Ausbildung einzigartig macht.

1. Alles..... außer langweilig! Als mittelständisches Unternehmen sind wir ausreichend groß und vielseitig, um deine Ausbildung abwechslungsreich mit jeder Menge neuer Projekte zu gestalten. Gleichzeitig sind wir so sympathisch und familiär geblieben, dass wir jede Menge Zeit und Aufmerksamkeit in deine Ausbildung stecken können.
2. Know-how beginnt beim Ausbilder – und da haben wir die Spezialisten. Wir arbeiten mit modernster Ausrüstung und Technologie. Erfahrung, Kompetenz und Technologie bringen dich problemlos durch die Ausbildung und noch viel weiter...
3. 100% praxisbezogene Ausbildung! Was du bei uns lernst, ist eine Investition in deine berufliche Zukunft. Ein abgestimmter Ausbildungsplan koordiniert die Inhalte der Berufsschule mit unseren betrieblichen Projekten. Du bist von Beginn der Ausbildung an mitten drin statt nur dabei und somit ein fester Bestandteil unseres Teams.
4. Chancen und Möglichkeiten, Weiterbildung und Erfahrung. Dieser Mix in unserer Ausbildung macht dich zum Profi. Vergleiche unserer bisherigen Azubis mit ihren Berufsschulklassen zeigen es: mit unserer Ausbildung bist du um Klassen voran!
5. Übernahmeversprechen? - gibt es überall. Aber mehr als 20 Jahre jährliche Ausbildung und bisher 140 erfolgreiche Silberhorn-Azubis aus verschiedenen Berufen werden es dir garantieren: Wir bilden für die Zukunft aus. Unser Ziel ist es, diese Zukunft gemeinsam mit dir zu gestalten.



Unsere Reinigungstechnik



Warum Reinigen?

Täglich werden Milliarden Bauteile auf der ganzen Welt durch verschiedene Bearbeitungsschritte wie z.B. Sägen, Drehen, Bohren, Fräsen,... hergestellt. Nach der Bearbeitung haften auf diesen Bauteilen Späne, Schmutz und auch Bearbeitungssöle. Damit die Bauteile weiterverarbeitet werden können, müssen diese gereinigt werden.

Manchmal haben die Bauteile auch scharfe Kanten. Diese werden dann gezielt durch einen Hochdruckwasserstrahl entfernt. Somit wird verhindert, dass sich scharfe Kanten später von selbst lösen und sich an einem anderen Platz festsetzen.

Wie sieht so eine Reinigungsanlage aus?

Unsere Reinigungsanlagen bestehen aus verschiedensten Komponenten, welche unsere Konstrukteure entwickeln. Auf Basis der Zeichnungen und einer Stückliste wird dann entschieden, welche Teile in unserem Haus gefertigt werden müssen und welche Komponenten wir zukaufen. Dies kann z.B. ein Roboter sein, der die zu reinigenden Bauteile transportiert, oder Pumpen, die für den Wasserkreislauf verantwortlich sind.

Grundsätzlich beinhalten unsere Anlagen immer die Verfahrensschritte Reinigen, Spülen und Trocknen, wobei diese auch wieder unterteilt werden, z.B. in Spritzreinigen, Ultraschallreinigen,...

Was genau wird in so einer Anlage gereinigt?

Wir stellen Anlagen für verschiedenste Bauteile her. Die meisten Bauteile, die gereinigt werden, stammen aus der Automobilindustrie. Das können beispielsweise Motorenkomponenten, Getriebeteile oder Gehäusedeckel sein. Sicherlich kennst du ein paar unserer namenhafter Kunden.



Innovative Blechtechnik

Was wird in unserer Sparte Blechtechnik gemacht?

Der Bearbeitungsschritt beginnt in unserer Blechtechnik meist mit dem Laserschneiden von Teilen aus Edelstahl- oder Stahlblech. Anschließend erfolgt die Nachbearbeitung durch Schleifen, Entgraten oder Abkanten. Je nachdem wie unser Kunde sich sein Bauteil wünscht, wird dieses umgeformt, erhält Bohrungen oder es werden scharfe Kanten entfernt, um Verletzungen vorzubeugen.



Wie funktioniert Laserschneiden?

Der Laserstrahl ist zu vergleichen mit einem scharfen Messer. Mittels gebündeltem Licht, dem Laserstrahl, werden feinste Geometrien aus einem Blech geschnitten. Nahezu kein anderes Verfahren ermöglicht innerhalb kurzer Zeit so exakte Schnittkanten wie das Laserschneiden.



Wo werden die gefertigten Teile eingesetzt?

Da wir speziell nach Kundenwunsch Teile fertigen bzw. bearbeiten, sind hier kaum Grenzen gesetzt. Viele unserer Kunden des Bereichs Blechtechnik stammen aus dem Maschinenbau und dem Automobilbereich.





Vielfalt ist die Würze des Lebens.

Industriemechaniker/-in

Fachrichtung Maschinen- und Anlagenbau

Berufsprofil

Als Industriemechaniker/-in stellst du Maschinenbauteile und -gruppen her und montierst diese zu Maschinen und technischen Systemen. Anschließend nimmst du diese Maschinen in Betrieb und überprüfst deren Funktion. Sollte die Maschine einmal streiken, so analysierst du als Industriemechaniker den Fehler und führst Reparaturen und Wartungen durch. Selbstverständlich lernst du auch das Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen, sowie verschiedenste Fügeverfahren!

Ausbildungsablauf

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre
- Duale Ausbildung im Betrieb und an 1-2 Tagen pro Woche in der Berufsschule
- Berufsschulstandort: Neumarkt
- Grundausbildung in unserer Ausbildungswerkstatt, anschließend abwechslungsreicher Durchlauf verschiedenster Abteilungen

Schulabschluss

- Qualifizierender Abschluss der Mittelschule mit guten Noten im Abschlusszeugnis
- Mittlerer Bildungsabschluss

Persönliche Voraussetzungen

- Sorgfältige und exakte Arbeitsweise
- Handwerkliches Geschick
- Gute Auge-Hand-Koordination
- Technisches Verständnis

Weiterbildungsmöglichkeiten

- Industriemeister/-in
- Techniker/-in
- Hochschulstudium





Talente finden Lösungen, Genies entdecken Probleme.

Mechatroniker/-in

Berufsprofil

Mechatroniker/-innen bauen mechanische, elektrische und elektronische Komponenten, montieren sie zu komplexen Systemen, installieren Steuerungssoftware und halten die Systeme instand. Bei uns im Sondermaschinenbau erlernst du alle Fähigkeiten zur Entwicklung, Montage und Steuerung technisch komplexer Systeme. Wir entwickeln bei dir Fähigkeiten der Elektromechanik, Elektronik, Elektrotechnik, Hard- und Softwareinstallation sowie der Informations- und Computertechnik. Der Mechatroniker ist ein sehr anerkannter und zukunftsweisender Ausbildungsberuf in der Industrie.

Ausbildungsablauf

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre
- Duale Ausbildung im Betrieb und Blockschule in der Berufsschule
- Berufsschulstandort: Regensburg
- Grundausbildung in unserer Ausbildungswerkstatt, anschließend abwechslungsreicher Durchlauf verschiedenster Abteilungen

Schulabschluss

- Mittlerer Bildungsabschluss mit guten bis sehr guten Noten im Abschlusszeugnis

Persönliche Voraussetzungen

- Sorgfalt
- Einfallsreichtum
- Handwerkliches Geschick
- Komplexes technisches Verständnis

Weiterbildungsmöglichkeiten

- Industriemeister/-in
- Techniker/-in
- Hochschulstudium





Spannung im Beruf macht doppelt so viel Spaß.

Elektroniker/-in

Fachrichtung Automatisierungstechnik

Berufsprofil

Elektroniker/-innen der Fachrichtung Automatisierungstechnik planen und installieren Reinigungs- und Hochdruckwasserstrahl-Entgratanlagen. Sie analysieren die Funktionszusammenhänge und sorgen dafür, dass Sensoren, elektronische Steuerungen und Leiteinrichtungen die elektrischen und hydraulischen Antriebe nach den jeweiligen Betriebsanforderungen steuern und regeln. Dafür konfigurieren sie Software, Bussysteme, Netzwerke und Gerätekomponenten. Sie programmieren und testen die Anlagen, nehmen sie in Betrieb und weisen die künftigen Anwender in die Bedienung ein.

Ausbildungsablauf

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre
- Duale Ausbildung im Betrieb und Blockschule in der Berufsschule
- Berufsschulstandort: Neumarkt und Weiden

Schulabschluss

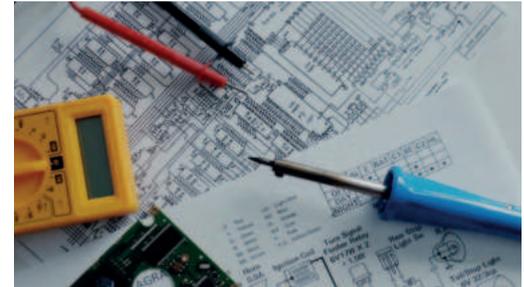
- Mittlerer Bildungsabschluss mit guten bis sehr guten Noten im Abschlusszeugnis

Persönliche Voraussetzungen

- Sorgfalt
- Handwerkliches Geschick
- Komplexes technisches Verständnis

Weiterbildungsmöglichkeiten

- Industriemeister/-in
- Techniker/-in
- Hochschulstudium





Wer sein Ziel kennt, findet den Weg.

Zerspanungsmechaniker/-in

Fachrichtung Fräsmaschinensysteme

Berufsprofil

Präzision ist deine Stärke? Dann ist der Beruf des Zerspanungsmechanikers genau der Richtige für dich. Während deiner Ausbildung lernst du, wie man Präzisionsbauteile aus Metall mit den spanenden Verfahren wie Drehen, Fräsen und Bohren herstellt. Weiterhin erlernst du die CNC-Sprache, so dass du dann selbstständig eine große Fräs- oder Drehmaschine bedienen kannst.

Ausbildungsablauf

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre
- Duale Ausbildung im Betrieb und je nach Lehrjahr Tagesbeschulung oder Blockschule
- Berufsschulstandort:
 1. Lehrjahr: Neumarkt
 - 2./3./4. Lehrjahr: Regensburg
- Grundausbildung in unserer Ausbildungswerkstatt, anschließend Einsatz in der Abteilung Fräs- und Drehtechnik an den Standorten Lupburg oder Burglengenfeld

Schulabschluss

- Qualifizierender Abschluss der Mittelschule mit guten Noten im Abschlusszeugnis
- mittlerer Bildungsabschluss

Persönliche Voraussetzungen

- Genauigkeit
- Handwerkliches Geschick
- Technisches Verständnis

Weiterbildungsmöglichkeiten

- Industriemeister/-in
- Techniker/-in
- Hochschulstudium





Talent, das ist Glaube an sich selbst, an die eigene Kraft.

Technische/-r Produktdesigner/-in

Fachrichtung Maschinen- u. Anlagenkonstruktion

Berufsprofil

Als Technische/r Produktdesigner/in entwirfst und konstruierst du in Zusammenarbeit mit dem Konstrukteur mit Hilfe eines CAD-Systems Bauteile, Baugruppen und Maschinen nach Kundenwunsch. Hierbei beachtest du die jeweils gültigen Zeichnungsnormen und trägst eine fertigungsgerechte Bemaßung in deine Zeichnungen ein. Das Erstellen von Stücklisten gehört ebenso zu deinen Aufgaben sowie wie die Auswahl geeigneter Werkstoffe.

Ausbildungsablauf

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre
- Duale Ausbildung im Betrieb und an 1-2 Tagen pro Woche in der Berufsschule
- Berufsschulstandort: Regensburg
- Grundausbildung in verschiedenen technischen Fachabteilungen, anschließend Wechsel in die Abteilung Konstruktion.

Schulabschluss

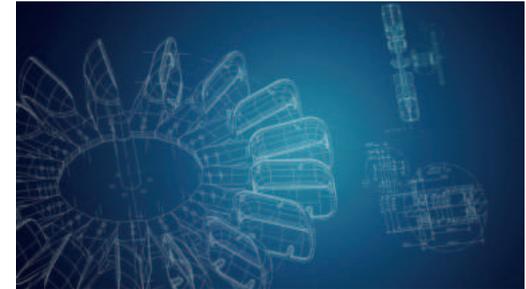
- Mittlerer Bildungsabschluss mit guten bis sehr guten Noten im Abschlusszeugnis

Persönliche Voraussetzungen

- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Sorgfältige und exakte Arbeitsweise
- Hohe Auffassungsgabe

Weiterbildungsmöglichkeiten

- Techniker/-in
- Hochschulstudium





Wer sich die richtigen Ziele setzt, kann nur gewinnen.

Industriekauffrau/-mann

Berufsprofil

Du arbeitest gerne am PC und hast zugleich Interesse am Kontakt mit Kunden und Lieferanten? Dann ist der Beruf der/des Industriekauffrau /-manns genau der Richtige für dich. Als Industriekaufmann/-frau unterstützt du sämtliche Unternehmensprozesse aus betriebswirtschaftlicher Sicht, von der Auftragsanbahnung bis zum Kundenservice nach Auftragsrealisierung. Dazu gehört neben dem Schreiben von Angeboten und Erfassen von Aufträgen in der EDV auch die Einholung von Angeboten für Zukaufteile sowie das Bestellen dieser Teile, damit der Kundenauftrag erfüllt werden kann.

Ausbildungsablauf

- Ausbildungsdauer: 3 Jahre
- Duale Ausbildung im Betrieb und an 1-2 Tagen pro Woche in der Berufsschule
- Berufsschulstandort: Neumarkt
- Durchlauf verschiedener Abteilungen: Empfang, Auftragsverwaltung, Vertrieb, Einkauf, Personal, Buchhaltung

Schulabschluss

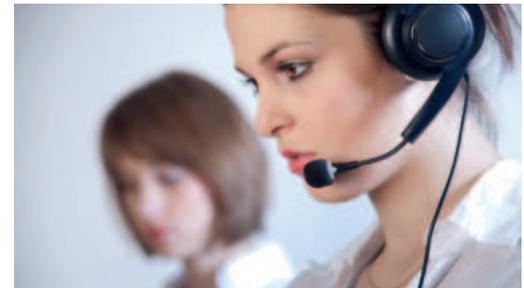
- Mittlerer Bildungsabschluss mit guten bis sehr guten Noten im Abschlusszeugnis

Persönliche Voraussetzungen

- Sorgfältige und exakte Arbeitsweise
- Freundliches Auftreten
- Gute Ausdrucksfähigkeit

Weiterbildungsmöglichkeiten

- Fachwirt/-in
- Hochschulstudium





Niemand weiß, was er kann, bis er es probiert hat.

Praktika

Schnupperpraktikum

Du bist dir noch nicht sicher, für welchen Ausbildungsberuf du dich entscheiden sollst? Finde deinen Traumberuf indem du etwas Arbeitsluft in einem unserer verschiedenen Ausbildungsberufe schnupperst. Neben Auszubildenden geben dir hier auch Azubis einen Einblick in den jeweiligen Beruf.

Unsere Schnupperpraktika sind in den Ferien oder auch während der Schulzeit (durch die Schule organisiert) möglich.

Falls du Interesse an einem Praktikum hast, dann bewirb dich mit Anschreiben, Lebenslauf und letztem Schulzeugnis unter Angabe des Wunschzeitraums bei uns. Gerne auch per Email!

Girls Day

Auch wir nehmen am Girls Day teil und bieten jungen Mädchen ab der fünften Klasse an, einen Tag im Jahr, meist im April, in technische Berufe hineinzuschnuppern.

Ruf einfach an und melde dich für den nächsten Girls Day bei uns an!

Praktika für Studierende

Als Voraussetzung für dein technisches oder betriebswirtschaftliches Studium brauchst du erste Erfahrungen? Wir vermitteln dir die wesentlichen Grundkenntnisse deiner Studienrichtung und schaffen dir in einem Vorpraktikum die formalen Voraussetzungen für deinen Studienbeginn.

In einem praktischen Studiensemester hast du die Möglichkeit, deine Kenntnisse aus dem Studium in die Praxis umzusetzen. Wir bieten Praktika in vielen technischen Studienrichtungen wie z.B. Maschinenbau, Produktions- und Automatisierungstechnik, Mechatronik usw. oder in betriebswirtschaftlichen Studiengängen an.

Beste Ergebnisse, dank bestmöglicher Betreuung? Auch in deiner Abschlussarbeit, ob Bachelor- oder Master-Studiengang unterstützen wir dich gern. Mit einem passenden Thema kannst du dich gut bei uns einbringen und erhältst dabei die optimale Unterstützung.

